







# dway rizntal-Drehzentrum

Überwiegend Einzelteillfertigung und Kleinserien

Typ:	GS-280 LM
Spitzenweite:	1200 mm
ø max:	400 mm
Werkzeugwechsler:	12-fach

## Erodieren

### Drahterodiermaschine AGIECUT PROGRESS 2

Überwiegend Einzelteillfertigung und Kleinserien

Typ:	Progress 2
Verfahrwege in mm:	x = 350 y = 250 z = 256
Max. Aufspanngröße	x = 750 y = 550 z = 250
Konik	+/- 30°, 100mm
Verfahrwege U-/V-Achsen	+/- 70mm
Max. Werkstückgewicht (ohne Bad)	200kg (400kg)

## Qualitätskontrolle

### Messraum

#### Qualitätskontrolle

Klimatisierung	Klimaanlage
Größe	ca. 16qm
Messthemperatur	20° C

### KEYENCE Digitaler Infrarotmeßplatz

#### Qualitätskontrolle

Typ:	XM-1500 + XM-1200
Messbereich in mm	600 x 300 x 200
Anzeigegenauigkeit:	1 µ
Winkel:	0,0001°
Max. Werkstückgewicht	25 kg

